

LOGGIN TWO

100 % solide, résistant aux UV, époxy de coulée
transparent cristal

Description

Le LOGGIN TWO est un système époxy bi-composant (2A:1B) conçu pour les applications de coulée offrant une finition haut de gamme transparente cristalline résistante aux UV. Le produit est exempt de COV, 100 % solide et pratiquement sans odeur. Ce produit peut être coulé à des niveaux très épais (1 ¾ pouce ou plus) tout en conservant un aspect transparent cristallin. Une épaisseur supérieure à 1 ¾ pouce peut être atteinte en fonction du volume total et de la forme de la coulée. Il présente d'excellentes capacités de dégagement d'air et de rétention de couleur. Il possède également des propriétés mécaniques supérieures.

Utilisations et Substrats

Le LOGGIN TWO offre d'excellents résultats pour les applications les plus exigeantes :

- + Tables de rivière
- + Artisanat du bois
- + Encapsulation cristalline transparente
- + Adhère au bois, aux métaux, au béton, aux plastiques, à la fibre de verre, à la peinture, au granit, au stratifié (voir la section Application sur stratifié/Formica), etc.

Avantages

- + Excellente résistance aux UV
- + Claire comme du cristal
- + Peut être coulé à des niveaux très épais
- + Viscosité ultra-basse, finition très brillante
- + Respectueux de l'environnement et de la santé (100 % solide, sans COV et sans solvant)
- + Sans danger pour les aliments
- + Virtuellement sans odeur
- + Application facile avec une durée de vie ultra-longue du mélange et temps de travail
- + Idéal pour la coulée, peut également être utilisé pour de petites applications d'encapsulation
- + Bonne élongation et excellente résistance à l'abrasion
- + Grande résistance au voile d'amine et à la contamination (yeux de poisson)
- + Excellent pour laisser échapper les bulles, même avec des couches épaisses
- + Imperméabilité / faible sensibilité à l'humidité
- + La haute densité du produit empêche la pénétration de la saleté, ce qui entraîne un entretien réduit après l'application

Données d'application

Ratio de mélange	2 A:1 B
Conditionnement	1,5 kits de gallon US (1 Gal + 0,5 Gal) 3 kits de gallon US (3 x 3,78 L)
Couleur	Couleurs claires, métalliques
Durée de conservation	Un an, dans des seaux d'usine d'origine non ouverts, dans des conditions de stockage normales
Température d'application	20°C / 68 °F

Temps de durcissement		
Temps de travail	5 heures	20°C / 68°F et 30% HR
1 ¾ pouces (sans adhérence)	42 heures	20°C / 68°F et 30% HR
15 mils (sans adhérence)	42 heures	20°C / 68°F et 30% HR

Propriétés Techniques

Dureté	ASTM D2240	75	Shore D
DE 500 heures	ASTM 3424	2.4	
Teneur en solides		100%	
Viscosité	Transparent	200 +/-50	cps
Contenu en COV		0	g/l

LOGGIN TWO

Époxy de coulée transparent cristallin, 100 % solide et résistant aux UV

Préparation de la surface

La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse, d'huile, de peinture, d'agents de durcissement ou de tout contaminant pouvant entraver une adhérence appropriée. Assurez-vous que la surface est exempte de contaminants et que les pores sont ouverts pour permettre au produit de pénétrer. Pour ouvrir les pores d'un substrat, il doit être poncé avant l'installation, sauf pour les applications d'encapsulation. Lors de l'application sur des substrats non conventionnels, des tests d'adhérence et de compatibilité doivent être effectués.

Si le produit est appliqué sur un système de revêtement de sol époxy existant qui a durci pendant plus de 24 heures, il doit être poncé avec un équipement approprié. Une liaison mécanique à une surface poncée est requise et les pores du revêtement existant doivent être ouverts pour une meilleure adhérence. Aspirez la poussière et essuyez correctement la surface avant d'appliquer le LOGGIN TWO. Effectuez des tests d'adhérence en cas de doute sur la préparation de la surface.

Mixing

Mélanger deux parties de A et une partie de B ensemble à basse vitesse dans un récipient séparé. Le récipient de mélange doit être propre et exempt de toute particule extérieure.

Mélanger soigneusement pendant 4 à 5 minutes, jusqu'à obtenir un mélange complètement homogène. Minimiser l'emprisonnement de l'air. Assurez-vous de racler les côtés et le fond du récipient de mélange pour qu'il ne reste aucun matériau non mélangé. Le mélange doit également être terminé jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de turbidité lorsque vous regardez de près le mélange.

Ne mélangez que la quantité de produit nécessaire en fonction de la durée de vie du pot et du temps de travail requis. Lorsque vous mélangez à la main, ne mélangez jamais plus de 0,5 gallon à la fois, idéalement un quart à la fois. Les quantités de mélange peuvent être plus grandes pour les utilisateurs expérimentés. Lors du versement du matériau, ne grattez jamais les parois du récipient de mélange où pourrait se trouver du matériau non mélangé. Un matériau non mélangé créera un point mou sur votre pièce de travail.

Pour un projet de couleur métallique, ajoutez les pigments métalliques LOGGIN à la partie A avant de mélanger A et B ensemble. Avec un outil de mélange propre, mélangez la partie A individuellement avec le pigment métallique à basse vitesse pendant 4 à 5 minutes. Ensuite, suivez les instructions de mélange telles qu'expliquées dans cette section.

Temps de durcissement

Le temps de durcissement de ce produit dépendra de l'épaisseur et de la forme du volume versé. Les temps de durcissement peuvent différer considérablement en fonction de la quantité versée à la fois, de la forme recherchée et de la température ambiante. Lorsqu'il est versé en volumes et formes trop importants, l'époxy crée des réactions exothermiques. Il est impératif que la quantité d'époxy recherchée pour chaque application ne dépasse pas un certain point où la réaction exothermique devient incontrôlable. Si la réaction exothermique devient incontrôlable, la température de l'époxy peut atteindre un niveau supérieur à son point d'ébullition. Une réaction exothermique

peut créer des événements indésirables tels qu'une surface inégale, une couleur ambrée ou même de la fumée. Il est recommandé d'appliquer le produit lorsque la température ambiante est stable (proche de 20°C / 68°F). Les utilisateurs expérimentés peuvent également refroidir le produit avec des ventilateurs. En revanche, lorsqu'il est appliqué à une température très basse, le produit pourrait ne pas durcir correctement.

Application

La température de l'air et du substrat doit être proche de 20°C / 68°F pendant le versement et tout au long du processus de durcissement. Assurez-vous que la zone de travail est exempte de poussière. Assurez-vous de préparer un écran pour protéger la surface une fois votre travail terminé, car la poussière, les particules et autres objets pourraient tomber dans l'époxy avant le durcissement complet. Il est recommandé d'utiliser une torche ou un pistolet thermique pour éclater les bulles qui se forment à la surface du film. Ce processus permettra également de niveler la surface.

Re-couches - Multiples versements

For best adhesion between pours, wait until the prior pour is set but still tacky. The second pour will require sanding if the initial pour is tack free. The surface should be sanded/abraded until a uniform dullness is achieved. There should be no gloss on the prior coating after vacuuming and before applying the next coat. Dust must be wiped out prior applying the next coat.

Superficie en pieds carrés

Pour calculer la superficie en pieds carrés qu'un gallon US (3,78 L) de matériau couvrira en fonction de l'épaisseur, divisez le nombre 1604 par l'épaisseur recherchée en mils. Un mil équivaut à 1/1000 de pouce. Par exemple, si l'épaisseur recherchée est de 200 mils, le calcul est 1604 divisé par 200 (1000 x 2), ce qui équivaut à 8,02 pieds carrés par gallon.

Nettoyage

L'alcool dénaturé est le mieux adapté pour le nettoyage. L'excès de matériau (A et B) doit être mélangé ensemble et laissé durcir. Le produit durci peut être éliminé sans restriction. Le matériau non durci doit être stocké dans un contenant approprié et scellé et peut être éliminé conformément à la réglementation provinciale / étatique / fédérale.

LOGGIN TWO

Époxy de coulée transparente cristalline, 100 % solide et résistant aux UV

Limitations importantes

Ce produit ne doit pas être utilisé pour des applications extérieures, même sous un endroit ombragé. Lorsqu'il est exposé au soleil et aux changements météorologiques, le produit jaunira plus rapidement et la surface deviendra blanchâtre. Le film perdra également ses propriétés de résistance mécanique et chimique s'il est utilisé à l'extérieur. Il nécessite un substrat sec. Ce produit ne doit pas être appliqué sur des substrats présentant des niveaux élevés d'humidité. Le temps de durcissement de ce produit dépendra de l'épaisseur et du volume global versé. Les temps de durcissement peuvent différer considérablement en fonction de la quantité versée à la fois et de la forme du volume versé. Si le volume global versé à la fois est trop important, une réaction exothermique se produira. Une réaction exothermique peut créer des événements indésirables tels qu'une surface inégale, une couleur ambrée ou même de la fumée. Il est également recommandé d'appliquer le produit lorsque la température ambiante est stable (proche de 20°C / 68°F). Si la température ambiante est trop élevée, le produit créera une réaction exothermique. S'il est appliqué à une température trop basse, le produit pourrait ne pas durcir correctement. Nous recommandons vivement d'effectuer des tests avant d'utiliser le produit. Le chauffage du produit pour éviter la formation de bulles pourrait également créer une réaction exothermique. Ce produit nécessite un substrat sec. Il ne doit pas être appliqué sur des substrats présentant des niveaux élevés d'humidité.

Couleurs disponibles

Couleurs métalliques transparentes

Veillez vous référer à la dernière fiche de données de sécurité avant d'utiliser ce produit.

Ol Loggin Epoxy

10424 Ol Loggin Road, Gravette, AR, USA, 72736

Phone: +1-479-426-4839

Ollogginepoxy.com